

【報名表】

★請傳真報名 (04)2358-5817或Email:joy@clma.org.tw 洽詢專線 (04) 2358-5878畢小姐

參加班別	精實基層主管人才培訓		日期	依簡章所載日期		
公司名稱			統一編號			
通訊地址			傳真			
參加者姓名	部門	職稱	電話	E-mail	葷素	
					☐ ☐	
					☐ ☐	
					☐ ☐	
聯絡人姓名		職稱		E-mail		
聯絡人電話		分機		傳真	員工人數	
繳費方式	匯款 ☐ 支票 ☐	參加費用	共 元	支票抬頭	社團法人中華精實三位一體生產管理協會	
備註	1. 請於開課前一週完成報名手續，並於開課前三日完成繳費。 2. 支票或匯票抬頭請註明，戶名『社團法人中華精實三位一體生產管理協會』					

※敬請將本課程傳閱相關部門，報名表若不敷使用請自行影印※

■注意事項：

1. 請務必正確清楚填寫姓名、通訊地址（郵遞區號）、電話，以便聯絡及寄發開課相關資料。
2. 視報名人數決定開課與否，並俟確定人數開課後再予書面通知，人數不足10名時不予開班；
開課約3天前將透過E-mail或傳真給聯絡人，並發送「上課通知及位置圖」。
3. 若報名者不克參加者，可指派其他人參加或取消報名，請於開課前一日主動通知。
4. 請註明服務機關之完整抬頭，以利開立收據；未註明者，一律開立個人抬頭，恕不接受更換收據之要求。
5. 聯絡方式：畢小姐（04）2358-5878。傳真（04）2358-5817 E-mail: joy@clma.org.tw

應個人資料保護法，所填寫報名參加本活動之個人資料，僅供本活動相關用途使用。



中華精實三位一體生產管理協會
CHINESE LEAN MANAGEMENT ASSOCIATION

40767 台中市台灣大道四段925號6樓之6 Tel: (04)23585878 Fax: (04)23585817



中華精實三位一體生產管理協會
CHINESE LEAN MANAGEMENT ASSOCIATION

主辦單位 | 中華精實協會

精實基層主管

源自豐田、持續改善、精益求精

精實人才培訓



課程介紹

本課程將以精實三位一體生產系統（TQC、TPS、TPM）為核心，引領學員瞭解管理的意涵及職場基層主管所應扮演的角色。透過管理工具及手法的學習，逐步培養學員發現問題點和解決問題之能力。進而掌握重點管理項目及指標，協助部屬順利完成被賦予之任務並提昇職場管理水準。

上課時間/地點

2015年5月至2015年7月止，共計42小時/台中市西屯區台灣大道四段925號6F-6
（中港世貿天下，近有停車場）

課程對象

1. 基層主管（班長、組長職）或儲備幹部
（生產製造、技術部門、品質管理、生產管理）
2. 有志從事相關活動，藉此提升生產管理實力者

課程證書

「系列課程」結業證書之頒發（缺課時數不得超過總上課時數百分之十五）

課程費用

1. 全系列每人新台幣15,000元、單一課程每人新台幣3,000元（含稅、講義、餐點）
2. 本會A級會員享有二人免費報名（一般團體會員可折抵時數計一人次）
3. 本會會員及同一企業四人（含）以上報名8折優待

注意事項

1. 如遇不可抗力之因素，本協會保留課程之更改權力
2. 開課前一週將傳真上課通知，若未收到任何通知敬請來電確認
3. 本課程採固定學員制，希望藉此讓學員們充分吸收課程

報名方式 |

填寫報名表後，以E-mail或傳真方式報名

電話 | (04) 2358-5878

傳真 | (04) 2358-5817

E-Mail | joy@clma.org.tw 畢婉萱小姐

繳費方式 |

上課費用請於課程開課前以支票或匯款方式

匯入指定帳號。

課程內容

日期	課程項目	內容	講師	時數
5/9 (六)	QC七大手法	1. 品質管理對於生產的重要性 2. QC七大手法介紹與應用 3. 新QC七大手法介紹與應用	江守智	6
5/15 (五)	設備保全概論	1. 生產保養基本架構 2. 生產保養活動目標 3. 日常保養活動重點 4. 實施手法及推行步驟 5. 實例介紹	林安定	6
5/23 (六)	4S活動概論	1. 4S活動推行重點 2. 「發生源」阻絕活動的推行 3. 4S的對象與區域品質評價指標	曾景祥	3
5/23 (六)	目視化管理	1. 管理、生產線與作業點的目視化 2. 管理台(板)的管理方法 3. 方針與日常管理的目視化	曾景祥	3
6/6 (六)	監督者應有的職責	1. 管理的基本想法 2. 監督者的職責 3. 重點指向與運用手法	賴坤鍍	6
6/13 (六)	如何發現問題、解決問題	1. 重點活動課題的選定 2. QC手法的運用 3. 問題點的解決與對策	曾景祥	6
7/4 (六)	QC七大手法實踐活動	1. QC七大手法介紹 2. 新QC七大手法介紹 3. 分組演練QC七大手法	江瑞坤 江守智	6
7/11 (六)	現場改善活動手法運用	1. 推行改善活動應有的思維 2. 現場品質管理活動與作業改善活動 3. 改善標準作業實施	賴坤鍍	6
總時數				42

※必要時，課程部份本協會保有增減調整之權利

講師簡介

江瑞坤 先生	學歷：國立政治大學 企業管理學系 企業家班 31期 國立雲林科技大學 工業工程與管理研究所 經歷：慧國工業(股)公司 董事兼副總經理 修平科大/勤益科大 (兼任)助理教授 專長：整合TQC、TPS、TPM三位一體生產管理改善活動
賴坤鍍 先生	學歷：勤益科技大學 工業工程與管理系 經歷：慧國工業(股)公司 製造部經理 專長：生產現場管理實務
林安定 先生	學歷：國立雲林科技大學 企研所 經歷：社團法人中華精實三位一體生產管理協會 顧問 專長：TPM設備保全實務
曾景祥 先生	學歷：國立雲林科技大學 工業工程與管理研究所 碩士 現任：中華精實三位一體生產管理協會 副秘書長 慧國工業(股)公司 經營企劃部課長 專長：TPS實務訓練課程、4S管理、目視化管理
江守智 先生	學歷：國立政治大學全球科技事業經營管理研究班 29期 日本豐田集團愛信精機高等學園 33期 國立政治大學企業管理學系 經歷：社團法人中華精實三位一體生產管理協會 專案經理 專長：豐田生產方式現場改善活動

※ 支票付款

請開立「社團法人中華精實三位一體生產管理協會」
之禁止背書轉讓即期支票

惠寄 | 社團法人中華精實三位一體生產管理協會 畢婉萱小姐
40767台中市台西屯區台灣大道四段925號6F-6

※ 匯款

戶名 | 社團法人中華精實三位一體生產管理協會
銀行 | 兆豐國際商業銀行 大里分行
帳號 | 241-09-08614-6